

### ASTM B30-14a

### NOTES

- B In determining copper minimum, copper may be calculated as copper plus nickel
- C Copper plus sum of named elements, 99.3%
- D Copper plus sum of named elements, 99.5%
- E Copper plus sum of named elements, 99.1%
- F Copper plus sum of named elements, 98.9%
- G Copper plus sum of named elements, 98.7%
- H Copper plus sum of named elements, 99.0%
- I Copper plus sum of named elements, 99.2%
- J Experience favors bismuth:selenium  $\geq 2:1$
- K Bismuth:Selenium  $\geq 2:1$
- L  $B=0.10\max$   $C=0.10\max$   $Ti=0.10\max$   $Zr=0.10\max$
- M Copper plus sum of named elements, 99.4%
- N Copper plus sum of named elements, 99.7%
- O Total lead, zinc and nickel = 1% max
- P Not including cobalt
- Q Copper plus tin plus lead plus nickel plus phosphorus = 99.5% min
- S Chromium shall be 0.05% max and cobalt 0.20% max
- T Iron content shall not exceed nickel content
- U Copper plus sum of named elements, 99.6%

- **Ingot is an intermediate product intended for re-melting, therefore mechanical properties are not applicable.**
- **These specification limits do not preclude the presence of other elements. Limits for unnamed elements may be established between RMG and the purchaser.**

ASTM B30-14a

SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni (inc. Co)	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Mg	Se	Others		
Gun bronze	<b>C83450</b> (B,C)	min	87	1.5	2.2	-	-	0.8	-	-	-	-	5.8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70	
		max	89	2.5	3	0.25	0.005	1.5	-	0.25	0.03	0.005	7.5	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	
Low-lead sulfur bronze	<b>C83470</b> (B,D)	min	90	-	3	-	-	-	-	-	-	-	1	0.2	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
		max	96	0.09	5	0.5	0.01	1	-	0.2	0.1	0.01	3	0.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Gun bronze	<b>C83600</b> (B,C)	min	84	4	4.3	-	-	-	-	-	-	-	4.3	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70	
		max	86	5.7	6	0.25	0.005	0.8	-	0.25	0.03	0.005	6	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C83800</b> (B,C)	min	82	5.8	3.5	-	-	-	-	-	-	-	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70
		max	83.5	6.8	4.2	0.25	0.005	0.8	-	0.25	0.02	0.005	8	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Low-lead sulfur bronze	<b>C84020</b> (C,L)	min	82	-	2	-	-	0.5	-	-	-	-	5	0.1	-	-	-	-	-	-	-	0.70	
		max	89	0.09	4	0.4	0.005	2	0.2	0.02	0.05	0.005	14	0.65	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C84030</b> (C,L)	min	82	-	2	-	-	0.5	-	0.1	-	-	5	0.1	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70
		max	89	0.09	4	0.4	0.005	2	0.2	1.5	0.05	0.005	14	0.65	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Gun bronze	<b>C84200</b> (B,C)	min	78	2	4.3	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70	
		max	82	2.8	6	0.35	0.005	0.8	-	0.25	0.02	0.005	16	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C84400</b> (B,C)	min	79	6.3	2.5	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70
		max	82	7.7	3.5	0.35	0.005	0.8	-	0.25	0.02	0.005	10	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C84800</b> (B,C)	min	75	5.5	2.3	-	-	-	-	-	-	-	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70
		max	76.7	6.7	3	0.35	0.005	0.8	-	0.25	0.02	0.005	16	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Special brass	<b>C86100</b> (B,H)	min	66	-	-	2	4.5	-	2.5	-	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
		max	68	0.1	0.1	4	5.5	-	5	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C86200</b> (B,H)	min	60	-	-	2	3	-	2.5	-	-	-	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00
		max	66	0.1	0.1	4	4.9	0.8	5	-	-	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## ASTM B30-14a

## SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni (inc. Co)	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Mg	Se	Others		
Special brass	<b>C86300</b>	(B,H) min	60	-	-	2	5	-	2.5	-	-	-	22	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
		max	66	0.1	0.1	4	7.5	0.8	5	-	-	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00
	<b>C86400</b>	(B,H) min	56	0.5	0.5	0.4	0.5	-	0.1	-	-	-	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00
		max	62	1.3	1	2	1.5	0.8	1	-	-	-	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00
<b>C86500</b>	(B,H) min	55	-	-	0.4	0.5	-	0.1	-	-	-	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
	max	60	0.3	1	2	1.5	0.8	1.5	-	-	-	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
<b>C86700</b>	(B,H) min	55	0.5	-	1	1	-	1	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
	max	60	1.5	1.5	3	3	0.8	3.5	-	-	-	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
Silicon bronze	<b>C87300</b>	(D) min	94	-	-	-	-	-	0.8	-	-	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
		max	-	0.09	-	0.2	-	-	1.5	-	-	4.5	0.25	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
Silicon brass	<b>C87400</b>	(I) min	79	-	-	-	-	-	-	-	-	2.5	12	-	-	-	-	-	-	-	-	0.80	
		max	-	1	-	-	0.5	-	-	-	-	4	16	-	-	-	-	-	-	-	-	0.80	
	<b>C87500</b>	(D) min	79	-	-	-	-	-	-	-	-	3	12	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
		max	-	0.09	-	-	0.5	-	-	-	-	5	16	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
	<b>C87600</b>	(D) min	88	-	-	-	-	-	-	-	-	3.5	4	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
		max	-	0.09	-	0.2	-	-	0.25	-	-	5.5	7	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
<b>C87610</b>	(D) min	90	-	-	-	-	-	-	-	-	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50		
	max	-	0.09	-	0.2	-	-	0.25	-	-	5	5	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50		
<b>C87700</b>	(I) min	87.5	-	-	-	-	-	-	-	-	2.5	7	-	-	-	-	-	-	-	-	0.80		
	max	-	0.09	2	0.5	-	0.25	0.8	0.1	0.15	3.5	9	-	-	-	-	-	-	-	-	0.80		
<b>C87710</b>	(I) min	84	-	-	-	-	-	-	-	-	3	9	-	-	-	-	-	-	-	-	0.80		
	max	-	0.09	2	0.5	-	0.25	0.8	0.1	0.15	5	11	-	-	-	-	-	-	-	-	0.80		

ASTM B30-14a

SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni (inc. Co)	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Mg	Se	Others	
Silicon brass	<b>C87800</b> (D)	min	80	-	-	-	-	-	-	-	-	3.8	12	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
		max	-	0.09	0.25	0.15	0.15	0.2	0.15	0.05	0.01	4.2	16	0.05	0.05	-	-	-	0.01	-	-	-
	<b>C87845</b> (D)	min	75	-	-	-	-	-	-	-	-	0.03	2.5	10	-	-	-	-	-	-	-	0.50
		max	78	0.02	0.1	0.1	0.09	0.2	0.1	0.015	0.06	2.9	25	-	0.015	-	-	0.015	-	-	-	-
	<b>C87850</b> (D)	min	75	-	-	-	-	-	-	-	-	0.05	2.7	10	-	-	-	-	-	-	-	0.50
		max	78	0.09	0.3	0.1	-	0.2	0.1	0.1	0.2	3.4	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bismuth bronze	<b>C89320</b> (D)	min	87	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	0.50
		max	91	0.09	7	0.2	0.005	1	-	0.35	0.3	0.005	1	0.08	-	6	-	-	-	-	-	-
Bismuth selenium bronze	<b>C89510</b> (D,J)	min	86	-	4	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	0.5	-	-	-	-	0.35	0.50
		max	88	0.09	6	0.2	0.005	1	-	0.25	0.05	0.005	6	0.08	-	1.5	-	-	-	-	0.75	-
	<b>C89520</b> (D,K)	min	85	-	5	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	1.6	-	-	-	-	0.8	0.50
		max	87	0.09	6	0.2	0.005	1	-	0.25	0.05	0.005	6	0.08	-	2.2	-	-	-	-	1.1	-
	<b>C89530</b> (D)	min	84	-	3.5	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	1	-	-	-	-	0.1	0.50
		max	89	0.2	6	0.3	0.01	1	-	0.2	0.05	0.01	9	-	-	2	-	-	-	-	0.3	-
	<b>C89535</b> (D)	min	84	-	2.5	-	-	0.3	-	-	-	-	5	-	-	0.8	-	-	-	-	-	0.50
		max	89	0.25	5.5	0.3	0.01	1	-	0.2	0.4	0.01	9	-	-	2	-	-	-	-	0.5	-
Bismuth bronze	<b>C89833</b> (C)	min	86	-	4	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	1.7	-	-	-	-	-	0.70
		max	91	0.09	6	0.3	0.005	1	-	0.25	0.05	0.005	6	0.08	-	2.7	-	-	-	-	-	-
	<b>C89836</b> (D)	min	87	-	4.5	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	1.5	-	-	-	-	-	0.50
		max	91	0.25	7	0.35	0.005	0.9	-	0.25	0.06	0.005	4	0.08	-	2.5	-	-	-	-	-	-
	<b>C89844</b> (B,C)	min	83	-	3	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	2	-	-	-	-	-	0.70
		max	86	0.2	5	0.3	0.005	1	-	0.25	0.05	0.005	10	0.08	-	4	-	-	-	-	-	-

- RMG may produce ingots according to customers' specifications  
 - RMG accepts materials on processing account

## ASTM B30-14a

## SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni (inc. Co)	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Mg	Se	Others			
Tin bronze and leaded tin bronze	<b>C90300</b>	(B,M)	min	86	-	7.8	-	-	-	-	-	-	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	0.60		
			max	89	0.25	9	0.15	0.005	0.8	-	0.2	0.03	0.005	5	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	
Low-lead sulfur bronze	<b>C90420</b>	(C,L)	min	86	-	7.5	-	-	-	-	-	-	1	0.1	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70	
			max	89	0.09	8.5	0.4	0.005	1	0.2	0.02	0.05	0.005	5	0.65	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tin bronze and leaded tin bronze	<b>C90500</b>	(B,N)	min	86	-	9.5	-	-	-	-	-	-	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30	
			max	89	0.25	10.5	0.15	0.005	0.8	-	0.2	0.03	0.005	3	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C90700</b>	(B,M,O,P)	min	88	-	10.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.60
			max	90	0.5	12	0.15	0.005	0.5	-	0.2	0.3	0.005	0.5	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C90800</b>	(B,M,Q)	min	85	-	11.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50
			max	89	0.25	13	0.15	0.005	0.5	-	0.1	0.3	0.005	0.25	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C91000</b>	(B,M)	min	84	-	14.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.60
			max	86	0.2	16	0.1	0.005	0.8	-	0.1	0.03	0.005	1.5	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C91100</b>	(B,M)	min	82	-	15.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.60
			max	85	0.25	17	0.15	0.005	0.5	-	0.2	1	0.005	0.25	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>C91300</b>	(M)	min	79	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.60	
		max	82	0.25	20	0.25	0.005	0.5	-	0.2	1	0.005	0.25	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>C91600</b>	(B,M)	min	86	-	10	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.60	
		max	89	0.25	10.8	0.15	0.005	2	-	0.1	0.25	0.005	0.25	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>C91700</b>	(B,M,Q)	min	84	-	11.5	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
		max	87	0.25	12.5	0.15	0.005	2	-	0.1	0.3	0.005	0.25	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>C92200</b>	(B,D)	min	86	1	5.8	-	-	-	-	-	-	-	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
		max	89	1.8	6.5	0.2	0.005	0.8	-	0.2	0.03	0.005	5	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- RMG may produce ingots according to customers' specifications

- RMG accepts materials on processing account

## ASTM B30-14a

## SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni (inc. Co)	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Mg	Se	Others		
Tin bronze and leaded tin bronze	<b>C92210</b> (C)	min	86	1.7	4.5	-	-	0.7	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70	
		max	89	2.5	5.5	0.25	0.005	1	-	0.2	0.03	0.005	4.5	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C92300</b> (B,C)	min	85	0.3	7.8	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70
		max	89	0.9	9	0.2	0.005	0.8	-	0.2	0.03	0.005	5	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C92500</b> (B,C)	min	85	1	10.3	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70
		max	88	1.5	12	0.2	0.005	1.5	-	0.2	0.3	0.005	0.5	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C92600</b> (B,C)	min	86	0.8	9.3	-	-	-	-	-	-	-	1.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70
max		88.5	1.5	10.5	0.2	0.005	0.7	-	0.25	0.03	0.005	2.5	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>C92700</b> (B,C)	min	86	1	9.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70	
	max	89	2.3	11	0.15	0.005	0.8	-	0.2	0.25	0.005	0.8	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>C92800</b> (B,C)	min	78	4	15.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70	
	max	82	5.7	17	0.15	0.005	0.8	-	0.2	0.05	0.005	0.8	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>C92900</b> (B,C,Q)	min	82	2	9.3	-	-	2.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
	max	86	3	11	0.15	0.005	4	-	0.1	0.5	0.005	0.25	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
High-lead tin bronze	<b>C93200</b> (B,H)	min	82	6.5	6.5	-	-	-	-	-	-	-	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00
		max	84	7.7	7.5	0.2	0.005	0.8	-	0.3	0.03	0.005	4	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C93400</b> (B,H)	min	82	7	7.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00
		max	85	8.7	9	0.2	0.005	0.8	-	0.3	0.03	0.005	0.8	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>C93500</b> (B,H)	min	83	8.5	4.5	-	-	-	-	-	-	-	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
	max	85	9.7	5.5	0.1	0.005	0.8	-	0.3	0.04	0.005	1.5	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>C93600</b> (C)	min	79	11.3	6.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.70	
	max	82	13	7.7	0.15	0.005	0.8	-	0.5	0.05	0.005	1	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

- RMG may produce ingots according to customers' specifications

- RMG accepts materials on processing account

## ASTM B30-14a

## SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni (inc. Co)	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Mg	Se	Others		
High-lead tin bronze	<b>C93700</b> (B,H)	min	78	8.3	9.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
		max	81	10.7	10.7	0.1	0.005	0.5	-	0.5	0.05	0.005	0.8	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00
	<b>C93800</b> (H)	min	76	14	6.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00
		max	79	16	7.5	0.1	0.005	0.8	-	0.5	0.05	0.005	0.8	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00
	<b>C93900</b> (F)	min	76.5	14	5.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.10
		max	79.5	17.7	7	0.35	0.005	0.8	-	0.5	0.05	0.005	1.5	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	1.10
	<b>C94000</b> (G)	min	69	14	12.3	-	-	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.30
		max	72	15.7	14	0.25	0.005	1	-	0.5	0.05	0.005	0.5	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	1.30
<b>C94100</b> (G)	min	74	15	4.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.30	
	max	79	21.7	6.5	0.1	0.005	0.8	-	0.7	0.05	0.005	1	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	1.30	
<b>C94300</b> (B,H)	min	69	23	4.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
	max	72	27	5.8	0.1	0.005	0.8	-	0.7	0.05	0.005	0.8	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
<b>C94400</b> (H)	min	78	9	7.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
	max	82	11.7	9	0.1	0.005	0.8	-	0.7	0.05	0.005	0.8	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
<b>C94500</b> (H)	min	70	16	6.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
	max	75	21.5	8	0.1	0.005	0.8	-	0.7	0.05	0.005	1	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
Nickel bronze	<b>C94700</b> (G)	min	86	-	4.7	-	-	4.5	-	-	-	-	1.3	-	-	-	-	-	-	-	-	1.30	
		max	89	0.08	6	0.2	0.005	6	0.2	0.1	0.05	0.005	2.5	0.05	-	-	-	-	-	-	-	1.30	
	<b>C94800</b> (G)	min	85	0.3	4.7	-	-	4.5	-	-	-	-	1.3	-	-	-	-	-	-	-	-	1.30	
		max	89	0.9	6	0.2	0.005	6	0.2	0.1	0.05	0.005	2.5	0.05	-	-	-	-	-	-	-	1.30	
	<b>C94900</b> (M)	min	79	4	4.3	-	-	4.5	-	-	-	-	4.3	-	-	-	-	-	-	-	-	0.60	
		max	81	5.7	6	0.25	0.005	6	0.1	0.25	0.05	0.005	6	0.08	-	-	-	-	-	-	-	0.60	

## ASTM B30-14a

## SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni (inc. Co)	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Mg	Se	Others		
Aluminium bronze	<b>C95200</b>	(H) min	86	-	-	2.5	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
		max	-	-	-	4	9.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C95300</b>	(H) min	86	-	-	0.8	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00
		max	-	-	-	1.5	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C95400</b>	(D) min	83	-	-	3	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50
		max	-	-	-	5	11.5	1.5	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C95410</b>	(D) min	83	-	-	3	10	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50
		max	-	-	-	5	11.5	2.5	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C95500</b>	(D) min	78	-	-	3	10	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50
max		-	-	-	5	11.5	5.5	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>C95520</b>	(D,S) min	74.5	-	-	4	10.5	4.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
	max	-	0.03	0.25	5.5	11.5	6	1.5	-	-	-	0.15	0.3	-	-	-	-	0.05	-	-	-	-	
<b>C95600</b>	(H) min	88	-	-	-	6	-	-	-	-	-	1.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
	max	-	-	-	-	8	0.25	-	-	-	-	3.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>C95700</b>	(D) min	71	-	-	2	7	1.5	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
	max	-	0.03	-	4	8.5	3	14	-	-	-	0.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>C95800</b>	(D,T) min	79	-	-	3.5	8.5	4	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
	max	-	0.02	-	4.5	9.5	5	1.5	-	-	-	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>C95900</b>	(D) min	80	-	-	3	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
	max	-	-	-	5	13.5	0.5	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Nickel bronze	<b>C97300</b>	(H) min	53	8	1.5	-	-	11	-	-	-	-	17	-	-	-	-	-	-	-	-	1.00	
max		58	11	3	1	0.005	14	0.5	0.35	0.05	0.05	0.05	25	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	

- RMG may produce ingots according to customers' specifications

- RMG accepts materials on processing account



ASTM B30-14a

SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni (inc. Co)	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Mg	Se	Other rs		
Nickel bronze	<b>C97600</b> (N)	min	63	3.5	3.5	-	-	19.5	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30	
		max	66	5	4.5	1	0.005	21	1	0.25	0.05	0.05	9	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C97800</b> (U)	min	64	1	4.5	-	-	24	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.40
		max	67	2	5.5	1	0.005	26	1	0.2	0.05	0.05	4	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Special alloys	<b>C99400</b> (N,P)	min	85	-	-	1	0.5	1	-	-	-	0.5	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30
		max	-	0.09	-	3	2	3.5	0.5	-	-	-	2	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C99500</b> (N,P)	min	84	-	-	3	0.5	3.5	-	-	-	0.5	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30
		max	-	0.09	-	5	2	5.5	0.5	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
White brass	<b>C99700</b> (N,P)	min	54	-	-	-	0.5	4	11	-	-	-	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30
		max	-	2	1	1	3	6	15	-	-	-	-	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>C99750</b> (N,P)	min	55	0.5	-	-	0.25	-	17	-	-	-	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30
		max	61	2.5	-	1	3	5	23	-	-	-	-	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- RMG may produce ingots according to customers' specifications  
 - RMG accepts materials on processing account

## SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

### UNI EN 1982:2008

### NOTES

- 1 For ingots intended for the manufacture of pressure-tight sand castings and centrifugal castings, aluminium shall be restricted to 0.02% max.
- 2 Nickel is included in the copper counting
- 3 For drinking water applications no other single element should be more than 0.02%. The sum of these single elements should not exceed 0.25%
- 4 (Tin + 1/2 nickel) content shall be in the range 7.0% to 8.0%
- 5 Magnesium shall be 0.05% max
- 6 In this alloy niobium shall be 1.0% max and carbon 0.10% max
- 7 In this alloy carbon shall be 0.02% max

- **No mechanical properties are specified for ingots**

UNI EN 1982:2008

SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Co	Se	Others		
Aluminium bronze	<b>CB330G</b> <sup>(2)</sup> <u>CUAL9-B</u>	min	88	-	-	-	8.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20		
		max	91.5	0.25	0.25	1	10.5	1	0.5	-	-	0.15	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-		
	<b>CB331G</b> <sup>(5)</sup> <u>CUAL10FE2-B</u>	min	83	-	-	1.5	8.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	89	0.03	0.2	3.3	10.5	1.5	1	-	-	0.15	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>CB332G</b> <sup>(5)</sup> <u>CUAL10NI3FE2-B</u>	min	80	-	-	1	8.7	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
	max	85.5	0.03	0.2	2.8	10.5	4	2	-	-	0.15	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Aluminium bronze	<b>CB333G</b> <sup>(5)</sup> <u>CUAL10FE5NI5-B</u>	min	76	-	-	4	8.8	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	82.5	0.03	0.1	5.3	10	5.5	2.5	-	-	0.1	0.4	-	-	0.01	-	0.05	-	-	-		
	<b>CB334G</b> <sup>(5)</sup> <u>CUAL11FE6NI6-B</u>	min	72	-	-	4.2	10.3	4.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	81.5	0.04	0.2	7	12	7.5	2.5	-	-	0.1	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>CC212E</b> <sup>(5)</sup> <u>CUMN11AL8FE3NI3-C</u>	min	68	-	-	2	7	1.5	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
	max	77	0.05	0.5	4	9	4.5	15	-	-	0.1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Special alloys	<b>CB380H</b> <sup>(6)</sup> <u>CUNI10FE1MN1-B</u>	min	84.5	-	-	1.2	-	9.2	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	-	0.03	-	1.8	0.01	11	1.5	-	-	0.1	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Special alloys	<b>CB381H</b> <sup>(7)</sup> <u>CUNI30FE1MN1-B</u>	min	64.5	-	-	0.5	-	29.2	0.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	-	0.03	-	1.5	0.01	31	1.2	-	0.01	0.1	0.5	0.01	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tin bronze	<b>CB480K</b> <sup>(2)</sup> <u>CUSN10-B</u>	min	88.5	-	9.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	90.5	0.8	11	0.15	0.01	1.8	0.1	0.15	0.05	0.01	0.5	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	
	<b>CB481K</b> <u>CUSN11P-B</u>	min	87	-	10.2	-	-	-	-	-	0.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
	max	89.3	0.25	11.5	0.1	0.01	0.1	0.05	0.05	1	0.01	0.05	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tin bronze	<b>CB482K</b> <u>CUSN11PB2-B</u>	min	83.5	0.7	10.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	86.5	2.5	12.5	0.15	0.01	2	0.2	0.2	0.05	0.01	2	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	

- RMG may produce ingots according to customers' specifications  
 - RMG accepts materials on processing account

## UNI EN 1982:2008

## SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Co	Se	Others		
Tin bronze	<b>CB483K</b> <u>CUSN12-B</u>	min	85.5	-	11.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	88.5	0.6	13	0.15	0.01	2	0.2	0.15	0.2	0.01	0.4	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>CB484K</b> <u>CUSN12NI2-B</u>	min	84	-	11.3	-	-	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	87	0.2	13	0.15	0.01	2.4	0.1	0.05	0.05	0.01	0.3	0.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Gun bronze	<b>CB490K</b> <sup>(2)</sup> <u>CUSN3ZN8PB5-B</u>	min	81	3.5	2.2	-	-	-	-	-	-	-	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	85.5	5.8	3.5	0.5	0.01	2	-	0.25	0.03	0.01	10	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>CB491K</b> <sup>(2)</sup> <u>CUSN5ZN5PB5-B</u>	min	83	4.2	4.2	-	-	-	-	-	-	-	4.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	86.5	5.8	6	0.25	0.01	2	-	0.25	0.03	0.01	6.5	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>CB492K</b> <sup>(2,4)</sup> <u>CUSN7ZN2PB3-B</u>	min	85	2.7	6.2	-	-	-	-	-	-	-	1.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	88.5	3.5	8	0.2	0.01	2	-	0.25	0.03	0.01	3.2	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>CB493K</b> <sup>(2)</sup> <u>CUSN7ZN4PB7-B</u>	min	81	5.2	6.2	-	-	-	-	-	-	-	2.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
max		84.5	8	8	0.2	0.01	2	-	0.3	0.03	0.01	5	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>CB498K</b> <sup>(2)</sup> <u>CUSN6ZN4PB2-B</u>	min	86	1.2	5.7	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	89.5	2	6.5	0.25	0.01	1	-	0.25	0.03	0.01	5	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>CB499K</b> <sup>(3)</sup> <u>CUSN5ZN5PB2-B</u>	min	84	-	4.2	-	-	-	-	-	-	-	4.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.25	
	max	87.5	3	6	0.3	0.01	0.6	-	0.1	0.03	0.01	6.5	0.04	0.03	0.02	0.02	0.02	0.02	-	-	-	-	
High-lead bronze	<b>CB494K</b> <sup>(2)</sup> <u>CUSN5PB9-B</u>	min	80	8.2	4.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	86.5	10	6	0.2	0.01	2	0.2	0.5	0.1	0.01	2	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>CB495K</b> <sup>(2)</sup> <u>CUSN10PB10-B</u>	min	78	8.2	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
max		81.5	10.5	11	0.2	0.01	2	0.2	0.5	0.1	0.01	2	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>CB496K</b> <sup>(2)</sup> <u>CUSN7PB15-B</u>	min	74	13.2	6.2	-	-	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	79.5	17	8	0.2	0.01	2	0.2	0.5	0.1	0.01	2	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

- RMG may produce ingots according to customers' specifications

- RMG accepts materials on processing account

## UNI EN 1982:2008

## SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Co	Se	Others			
High-lead bronze	<b>CB497K</b> <sup>(2)</sup> <u>CU5N5PB20-B</u>	min	70	19	4.2	-	-	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20		
		max	77.5	23	6	0.2	0.01	2.5	0.2	0.75	0.1	0.01	2	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Brass	<b>CB750S</b> <sup>(2,1)</sup> <u>CUZ33PB2-B</u>	min	63	1	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	66	2.8	1.5	0.7	0.1	1	0.2	-	0.02	0.04	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>CB751S</b> <sup>(2)</sup> <u>CUZ33PB2SI-B</u>	min	63.5	0.8	-	0.25	-	-	-	-	-	-	0.7	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	65.5	2	0.8	0.5	0.1	0.8	0.1	0.05	-	1	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Special brass	<b>CB761S</b> <u>CUZ16SI4-B</u>	min	78.5	-	-	-	-	-	-	-	-	3	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	82	0.6	0.25	0.5	0.1	1	0.2	0.05	0.02	5	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>CB762S</b> <sup>(2)</sup> <u>CUZ25AL5MN4FE3-B</u>	min	60	-	-	1.5	4	-	3	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	66	0.2	0.2	3.5	7	2.7	5	0.03	0.02	0.08	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>CB763S</b> <sup>(2)</sup> <u>CUZ32AL2MN2FE1-B</u>	min	59	-	-	0.5	1	-	1	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	67	1.5	1	2	2.5	2.5	3.5	0.08	-	1	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>CB764S</b> <sup>(2)</sup> <u>CUZ34MN3AL2FE1-B</u>	min	55	-	-	0.8	1.5	-	1	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	65	0.2	0.3	2	3	2.7	3.5	0.05	0.02	0.08	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>CB765S</b> <sup>(2)</sup> <u>CUZ35MN2AL1FE1-B</u>	min	56	-	-	0.5	0.7	-	0.5	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	64	0.5	0.8	1.8	2.2	6	2.5	0.08	0.02	0.1	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Brass	<b>CB766S</b> <sup>(2)</sup> <u>CUZ37AL1-B</u>	min	60	-	-	-	0.6	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	63	0.4	0.4	0.4	1.8	1.8	0.4	0.05	0.02	0.5	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<b>CB767S</b> <sup>(2)</sup> <u>CUZ38AL-B</u>	min	59	-	-	-	0.1	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	64	0.1	0.1	0.4	0.8	0.8	0.4	-	0.05	0.05	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## RMG STANDARD

## NOTES

- **No mechanical properties are specified for ingots**

SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

## RMG STANDARD

## SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Co	Se	Others		
Aluminium bronze	BRAL5273	min	83	-	-	2.5	7.5	0.9	0.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	89	0.05	0.2	3.5	8.5	1.5	1.5	-	-	0.05	0.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
	BRAL5274	min	81	-	-	3	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	87	0.05	0.2	5	11.5	2.5	1	-	-	0.05	0.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
BRAL5275	min	78	-	-	3	10	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	84	0.05	0.1	5	11.5	5.5	3.5	-	-	0.05	0.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
BRALIND	min	78	-	-	1.5	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	82	0.3	0.4	6	10	5	3.5	-	-	0.15	5	-	-	-	-	-	0.1	-	-	-	0.20	
Special aluminium bronze	CU80/10/10	min	76	-	-	10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	80	0.15	0.15	12	12	1	0.25	-	-	0.15	0.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
	BRALCO	min	76	-	-	3	14	-	1.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.8	-	-	0.20
		max	78	0.03	0.05	4	14.5	0.1	2.2	-	-	0.05	0.1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	0.20
BRALMNP	min	67	-	-	3	6	3.5	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	72	0.05	0.15	5	9	4.5	20	-	-	0.2	0.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
BRALSP.P	min	77	-	-	3	10.5	3.5	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	82	0.05	0.15	5	11.5	4.5	2.5	-	-	0.1	0.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
High-nickel aluminium bronze	BRAL416	min	74	-	-	-	8.5	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	78	0.1	0.1	0.5	10	16	0.8	-	-	0.2	0.5	-	-	-	-	-	0.1	-	-	-	0.20
	BRAL6NI14	min	60	-	-	0.5	5.5	14	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
max		71	0.1	0.1	1	7	16	0.4	-	-	0.15	8.5	-	-	-	-	-	0.1	-	-	-	0.20	
BRINDNI	min	60	-	-	0.5	7	11	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.50	
	max	72	0.3	0.3	2.5	11	17	0.8	-	-	1.3	11	-	-	-	-	-	0.3	-	-	-	0.50	

- RMG may produce ingots according to customers' specifications

- RMG accepts materials on processing account

RMG STANDARD

SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Co	Se	Others		
High-nickel aluminium bronze	BRINDNI11	min	60	-	-	0.4	8	11	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	72	0.1	0.1	1	9.5	13	1	-	-	-	0.2	10	-	-	-	-	0.1	-	-	-	
	BRINDNI14	min	60	-	-	0.4	8.5	14	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	72	0.1	0.1	1	10.5	16	0.4	-	-	-	0.2	9	-	-	-	-	0.1	-	-	-	
BRINDNI17	min	60	-	-	0.4	9	17	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	67	0.1	0.1	1	10	19	1	-	-	-	0.2	10	-	-	-	-	0.1	-	-	-		
BRINDNIS11	min	60	-	-	0.8	9	14	0.05	-	-	-	0.9	7.5	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	67	0.1	0.15	1	10	16	0.3	-	-	-	1.1	9.5	-	-	-	-	0.1	-	-	-		
Tin bronze	CUSN94/6	min	92	-	5.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.10	
		max	95	0.02	6.3	0.02	0.01	0.02	-	0.02	0.1	-	-	0.02	-	-	-	-	-	-	-	-	
	CUSN90/10	min	88	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	90	0.25	11.5	0.1	0.01	0.2	0.05	0.1	0.05	0.02	0.1	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	
	GCUSN12	min	86	-	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
max		88	1	13	0.2	0.01	0.7	0.2	0.2	0.05	0.02	0.5	0.1	-	0.01	-	-	-	-	-	-		
GCUSN12MIN	min	85	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	88	1	13	0.2	0.01	0.7	0.2	0.2	0.05	0.02	0.5	0.1	-	0.01	-	-	-	-	-	-		
B20	min	77	-	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	83	0.25	23	0.1	0.01	0.2	0.05	0.1	0.05	0.02	0.1	0.05	-	-	-	-	-	-	-	-		
Gun bronze	GOT65PB6	min	65	4.5	1.25	-	-	9	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30	
		max	70	7.5	3	0.85	0.01	15	0.4	0.3	0.05	0.05	18	0.08	-	-	-	-	-	-	-	-	
Statuary	B10ZN8	min	82	-	8	-	-	-	-	-	-	-	6.5	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	85	1	9.5	0.2	0.02	0.5	0.2	0.2	0.05	-	-	8.2	0.1	-	-	-	-	-	-	-	

- RMG may produce ingots according to customers' specifications  
 - RMG accepts materials on processing account



## RMG STANDARD

## SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Co	Se	Others		
Statuary	L.STATUER.	min	86	-	3	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30	
		max	90	1	4.5	0.3	0.02	1	0.2	0.2	0.05	-	-	7	0.1	-	-	-	-	-	-	-	-
	LEGASTAMET	min	86	-	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	90	2	6.5	0.3	0.02	1	0.2	0.2	0.05	-	-	4	0.1	-	-	-	-	-	-	-	-
	LEGASTATUE	min	83	-	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30
max		88	1	5	0.3	0.02	1	0.2	0.2	0.05	-	-	11.5	0.1	-	-	-	-	-	-	-	-	
LEGASTAZN4	min	88	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	3.5	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	91	0.2	6	0.15	0.02	0.15	0.2	0.2	0.05	-	-	5	0.1	-	-	-	-	-	-	-	-	
LEGASTAZN6	min	84	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30	
	max	88	1	6	0.3	0.02	1	0.2	0.2	0.05	-	-	7	0.1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Brass	OT5034	min	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
		max	65	0.4	0.5	0.35	0.05	0.5	0.4	-	-	0.05	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	OT5036	min	62	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	65	2.5	1	0.6	0.05	1	0.5	-	-	0.05	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	OT6399	min	59.5	-	0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	62.5	0.2	1.5	0.2	-	0.1	-	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DELTAB/MOD	min	59	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	61	1.5	0.8	0.45	0.5	0.7	0.5	-	-	0.1	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
G3	min	59.5	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	62	2.5	1	0.7	1	1.2	0.5	-	-	0.2	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
LEGAVERDE	min	59	-	-	-	0.3	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	0.10	
	max	61	0.05	0.05	0.1	0.5	0.05	0.05	-	-	0.03	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

- RMG may produce ingots according to customers' specifications

- RMG accepts materials on processing account

RMG STANDARD

SPRP 2.1/1 - REV.10 (Nov. 2014) - RUV

Classification	Alloy name		Cu	Pb	Sn	Fe	Al	Ni	Mn	Sb	P	Si	Zn	S	As	Bi	Cd	Cr	Co	Se	Others			
Manganese bronze	HTB1	min	57	-	-	0.7	0.5	-	0.1	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		max	62	0.5	1	2	2.5	1	3	-	-	0.1	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	OTSNI3	min	53	-	-	0.8	2	2.5	2.5	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	54.5	0.25	0.25	1.2	2.8	3	3	-	-	0.1	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
	SAE43	min	55	-	-	0.4	0.5	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
		max	60	0.4	1	2	1.5	1	1.5	-	-	0.1	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20
SAE430A	min	60	-	-	2	3	-	2.5	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	68	0.2	0.2	4	5	1	5	-	-	0.1	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
SAE430B	min	60	-	-	2	4	-	2.5	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	68	0.2	0.2	4	7.5	1	5	-	-	0.1	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
OTS6138	min	58	-	-	0.5	0.5	-	0.5	-	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	
	max	61	0.2	0.3	1.5	1.5	2.5	2.5	-	-	0.1	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	